

Справ. № 3 МС21.МПС.510.080.000		Перв. примен. 3 МС21.МПС.510.080.000		700'080'015'СШW'123W E		$\sqrt{Ra\ 1,6\ (\checkmark)}$	
		1 35,5...42,5 HRC. Группа контроля 3 ОСТ 1 00021-78. 2 Неуказанные предельные отклонения, допуски формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80. 3 Размер в [] выполнить в сборочной единице 3 МС21.МПС.510.080.000. 4 Контроль магнитопорошковый - по РТМ 1.2А.020-2011. 5 Покрытие: Хим. Пас. 6 Маркировать Ч, клеймить К на бирке.					
Подпись и дата Инв. № докл. Взам. инв. №		Подпись и дата Инв. № докл. Взам. инв. №		3 МС21.МПС.510.080.002			
Подпись и дата Инв. № подл.		Подпись и дата Инв. № подл.		Втулка		Лист 20	Масса г
Изм. Разраб. Проб. Т. контр.		№ докум. Сапоцкий		Подпись Дата		Масштаб 2:1	
Н. контр. Утв.				Круг В1-40 ГОСТ 2590-2006 07Х16Н6 ТУ 14-1-205-72		Листов 1	